

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПОМПА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОРПУСОМ

модель S3A

(сливной рукав – 76 мм)

Данная помпа разработана специально для откачки воды из узких отверстий.

Типичная сфера применения: откачки воды из шпуров, колодцев, обсадных труб и т.д.



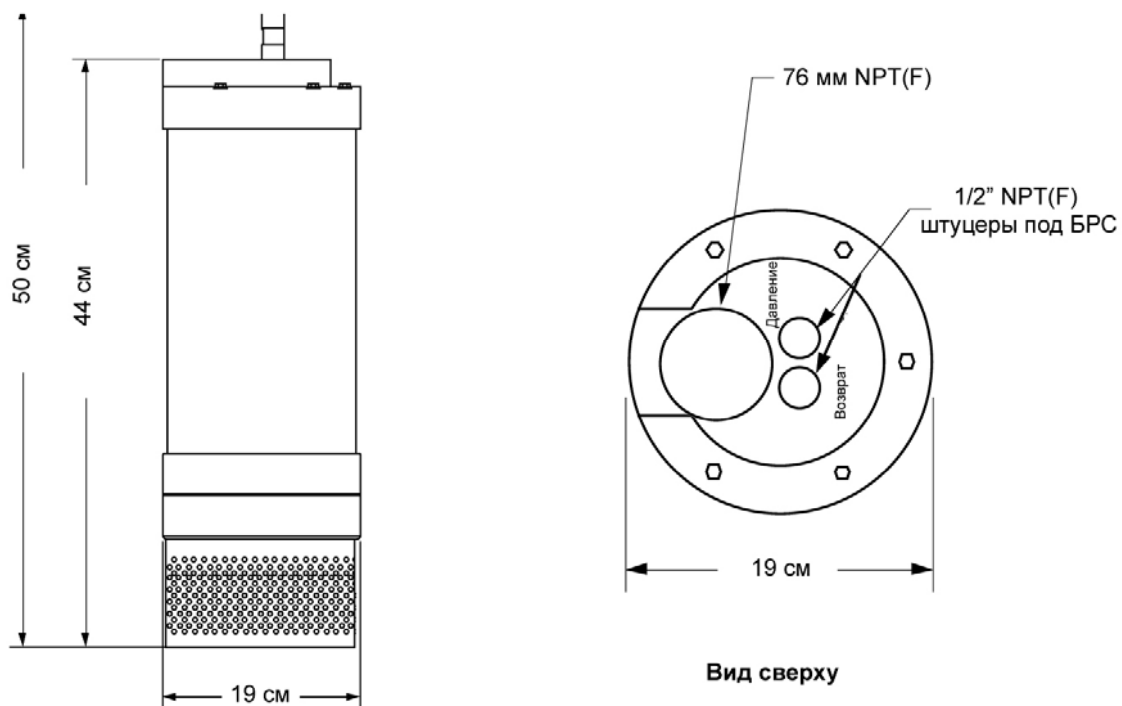
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Компактные размеры корпуса, позволяющие откачивать жидкость из 200 мм отверстий
- Регулируемая производительность
- Электробезопасность
- Модификация корпуса из нержавеющей стали
- Источником питания могут служить гидравлические станции с бензиновым, дизельным или электрическим двигателем или другие гидравлические источники питания с открытым центром с потоком гидравлической жидкости 30-45 л/мин.

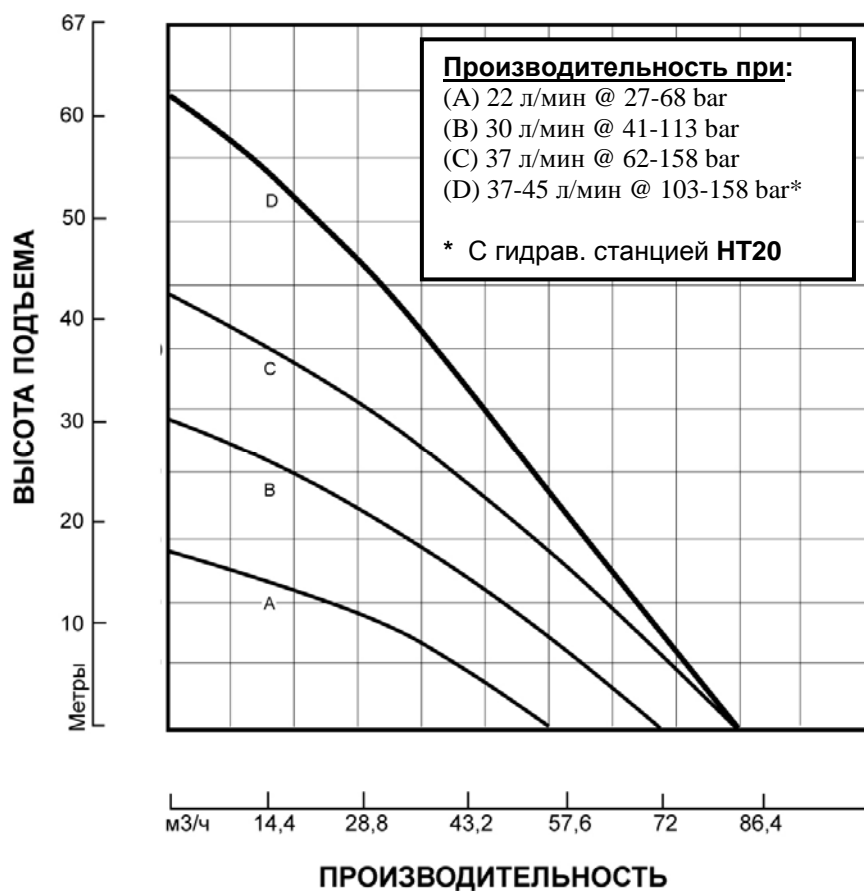
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вес:	19 кг
Высота:	500 мм
Макс. диаметр корпуса:	190 мм
Горловина для сбросового рукава:	76 мм, NPT (F)
Макс. размер твердых частиц:	7 мм
Штуцеры под БРС:	½" NPT(F)
Корпус:	анодированный алюминий
Вал:	нержавеющая сталь
Пластина компенсации износа:	полиэтилен
Лопасть:	нержавеющая сталь
Всасывающий кожух:	прорезиненный
Уплотнение вала:	графит/керамика(стн)
Эластомер:	Буна Н
Гидравлическое масло:	214-320 s.u.s. @ 100 °F (64 °C)
Поток масла:	макс. 45 л/мин
Рабочее давление:	макс. 156 bar
Источник питания:	гидравлич. система с открытым центром

S3A ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



S3A ТАБЛИЦА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Графики основываются на испытаниях. Перекачиваемая среда - воды, температура - 15,5 С